

AXCELA HMAX

Sondergeometrie zum Trennen von randschichtgehärteten oder hartverchromten Stählen bis zu 65 HRC.

Vorteile

- hohe Standzeit bei randschichtgehärteten oder verchromten Stählen
- laufruhiges Schnittverhalten mit guter Oberfläche

Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA HMAX

Empfohlen	Bedingt geeignet
Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Kugellagerstahl, Kolbenstangen, Kurbel- und Nockenwellen, Gewindestangen, randschichtgehärteter Stahl	Baustahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA HMAX

Höhe	Dicke	2/3	3/4
34	1,1	●	●
41	1,3	●	●
54	1,6	●	

Empfohlene Einfahrflache: -